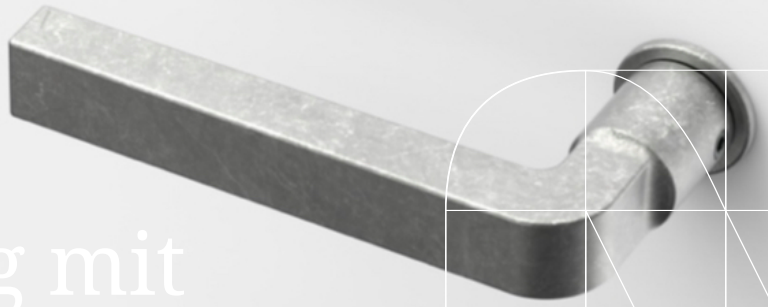


Erfolgreiche Neuausrichtung mit SAP ERP Cloud



Kundenprofil

Branche: Bauwesen

Produkte: Tür- und Fensterbeschläge

Anzahl Mitarbeitende: 500

Firmensitz: Brakel

Website: www.fsb.de

Warum NTT DATA Business Solutions?

- Professionelles Auftreten im gesamten Auswahlprozess
- Flexible Reaktion auf Änderungen
- Add-Ons zur gezielten Ergänzung von SAP-Standardprozessen



Unser neues ERP-System, die SAP S/4HANA Private Cloud, ermöglicht uns, den Großteil unserer Anforderungen in standardisierten Prozessen abzubilden. Dadurch sichern wir die langfristige Wartbarkeit und Zukunftsfähigkeit unserer Systemlandschaft.

Jürgen Beine, IT-Projektleiter, FSB Franz Schneider Brakel GmbH + Co KG

Anforderungen

- Standardisierte Prozesse für maximale Zukunfts- und Updatefähigkeit
- Hohe Komplexität bei gleichzeitig maximaler Flexibilität der Werkstattfertigung
- Produkte mit großer Variantenvielfalt

Lösung

- SAP S/4HANA Private Cloud
- SAP embedded PP/DS (Production Planning and Detailed Scheduling)
- SAP embedded EWM (Extended Warehouse Management)
- TAMOYA by NTT DATA - Versandlogistiklösung
- Configure Simplified - Variantenmanagement Add-On by NTT DATA

Ergebnis

- Schaffen einer modernen, zukunftsfähigen ERP-Landschaft
- Langfristige Sicherung der Wettbewerbsfähigkeit durch Updatefähigkeit
- Passgenaue mittelstandsfähige Lösungen mit Standardprozessen und Add-Ons

Anforderungen

Der Griff zur digitalen Transformation: SAP S/4HANA Private Cloud

Franz Schneider Brakel, kurz FSB, steht seit über 140 Jahren für hochwertige Türdrücker und Fenstergriffe „Made in Brakel“. Das Familienunternehmen verbindet traditionelles Handwerk mit moderner industrieller Fertigung und ist spezialisiert auf Aluminium, Edelstahl und Bronze. Ein globales Vertriebsnetz, die Zusammenarbeit mit renommierten Designern und ein konsequentes Nachhaltigkeitsengagement unterstreicht den Anspruch, an der Spitze der Ingenieurskunst zu stehen. Innovation als Antrieb und Tradition als Fundament erfordern gleichfalls ein wettbewerbsfähiges ERP-System, das dem rasanten Fortschritt der digitalen Transformation standhält.

Lösung

Zukunftssicher, wartbar, standardisiert - mit SAP Best Practice zum Erfolg

Das bei FSB eingesetzte ERP-System Infor LN hatte durch viele Anpassungen und Individualprogrammierungen seine Update- und Releasefähigkeit verloren. Die rasant voranschreitende digitale Transformation machte allen Beteiligten bei FSB deutlich, dass ein modernes, zukunftsfähiges ERP-System unverzichtbar ist. In einem umfassenden Auswahlverfahren überzeugte SAP S/4HANA als passende ERP-Lösung durch flexiblen Prozessmöglichkeiten und eine Vielzahl an Schnittstellen zu Fremdsystemen. FSB entschied sich für die Einführung von SAP S/4HANA mit integrierter PP/DS-Lösung. Ein weiteres zentrales Element ist das Add-On Configure Simplified, dass die Variantenvielfalt effizient abbildet. Zusätzlich wurde SAP EWM zur Anbindung an ein externes Lagerverwaltungssystem umgesetzt. Damit stellte sich FSB als mittelständischer Betrieb einer besonders anspruchsvollen Aufgabe. Ein entscheidender Erfolgsfaktor war dabei die hohe Expertise der internen IT-Abteilung, die maßgeblich zum Projekterfolg beitrug.

Ergebnis

Gamechanger der Supply Chain - Effiziente Produktionsplanung mit SAP PP/DS

Das Ziel bestand darin, die Produktionsplanung zu modernisieren und die Termintreue nachhaltig zu verbessern. Mit SAP S/4HANA und der integrierten PP/DS-Lösung verfügt FSB nun über ein Planungstool, das eine bessere Überwachung der Kapazitäten, die Vermeidung von Rückständen, die Optimierung der Auftragsreihenfolgen und die frühzeitige Erkennung von Engpässen ermöglicht. So ist es möglich, Kundenaufträge trotz realer Engpässe in der Fertigung pünktlich zu liefern. Die Lösung besteht aus verschiedenen Komponenten, darunter eine grafische Plantafel, Heuristiken und Optimierungsverfahren. Bei FSB spielte vor allem der Optimierer eine zentrale Rolle. Die Umsetzung war geprägt durch die Werkstattfertigung mit hoher Flexibilität und technischen Restriktionen. Heute profitiert FSB von einem hohen Automatisierungsgrad. Statt der klassischen grafischen Plantafel sorgen intelligente Alert-Monitore und automatisierte Vorschläge für reibungslose Abläufe und maximale Effizienz.



Bereichsübergreifendes Arbeiten, Prozessverständnis und offene Kommunikation waren die Schlüsselfaktoren für unseren Erfolg. Herausforderungen wurden frühzeitig erkannt und gemeinsam gelöst – so konnten wir einen reibungslosen Go-Live realisieren!

Nicole Bröker, Produktionsplanung, FSB Franz Schneider Brakel GmbH + Co KG